

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на проведение регламентированной процедуры  
по выбору победителя на право заключения с филиалами ПАО "МРСК Юга" -  
"Астраханьэнерго", "Волгоградэнерго", "Калмэнерго", "Ростовэнерго"  
договора на поставку металлопроката

1. Номенклатура и объем поставки в соответствии с характеристиками указанными ниже:

| №<br>п.п.                                 | Наименование продукции<br>(полные технические характеристики, комплектация,<br>предпочтительные типы, марки или аналоги) | Ед. изм. | Количество |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------|
| Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Астраханьэнерго" |                                                                                                                          |          |            |
| 1                                         | Катанка 6,0 СтЗкп                                                                                                        | т        | 0,400      |
| 2                                         | Катанка 6,5 СтЗпс                                                                                                        | т        | 12,950     |
| 3                                         | Круг стальной 16 СтЗпс                                                                                                   | т        | 0,180      |
| 4                                         | Круг стальной 18 СтЗпс                                                                                                   | т        | 0,099      |
| 5                                         | Круг стальной 20 СтЗпс                                                                                                   | т        | 0,240      |
| 6                                         | Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 СтЗпс                                                                                    | т        | 0,548      |
| 7                                         | Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 СтЗпс                                                                                    | т        | 0,300      |
| 8                                         | Лист стальной г/к 5,0х1500х6000 СтЗпс                                                                                    | т        | 0,219      |
| 9                                         | Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс                                                                                   | т        | 0,079      |
| 10                                        | Лист стальной х/к 2,0х1250х2500 Ст08пс                                                                                   | т        | 2,003      |
| 11                                        | Лист стальной х/к 3,0х1250х2500 Ст08пс                                                                                   | т        | 0,086      |
| 12                                        | Полоса стальная г/к 4х40 СтЗсп                                                                                           | т        | 1,096      |
| 13                                        | Полоса стальная г/к 5х40 СтЗсп                                                                                           | т        | 0,016      |
| 14                                        | Проволока стальная 4,0-О-Ч                                                                                               | т        | 0,063      |
| 15                                        | Сталь арматурная 10-А-І стЗсп                                                                                            | т        | 1,540      |
| 16                                        | Сталь арматурная 12-А-І стЗсп                                                                                            | т        | 0,405      |
| 17                                        | Сталь арматурная 14-А-І стЗсп                                                                                            | т        | 0,546      |
| 18                                        | Сталь арматурная 16-А-І СтЗсп                                                                                            | т        | 2,749      |
| 19                                        | Сталь арматурная 18-А-І СтЗсп                                                                                            | т        | 0,080      |
| 20                                        | Труба стальная водогазопроводная 114х4,5                                                                                 | т        | 1,000      |
| 21                                        | Труба стальная водогазопроводная 57х3,2                                                                                  | т        | 0,500      |
| 22                                        | Труба стальная водогазопроводная 88,5х4,5                                                                                | т        | 0,400      |
| 23                                        | Труба стальная квадратная 100х100х5,0 стЗпс5                                                                             | т        | 0,850      |
| 24                                        | Труба стальная прямоугольная 25х50х2,0 ст1пс                                                                             | т        | 0,950      |
| 25                                        | Труба стальная прямоугольная 60х40х5,0 ст1пс                                                                             | т        | 0,300      |
| 26                                        | Уголок стальной 100х100х7 СтЗпс                                                                                          | т        | 2,584      |
| 27                                        | Уголок стальной 125х125х8 СтЗпс                                                                                          | т        | 0,464      |
| 28                                        | Уголок стальной 35х35х4 СтЗпс                                                                                            | т        | 0,021      |
| 29                                        | Уголок стальной 40х40х4 СтЗпс                                                                                            | т        | 0,200      |

|                                           |                                                        |   |       |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------|---|-------|
| 30                                        | Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс                          | т | 0,546 |
| 31                                        | Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс                          | т | 2,333 |
| 32                                        | Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс                          | т | 2,472 |
| 33                                        | Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс                          | т | 0,700 |
| 34                                        | Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс                          | т | 3,283 |
| 35                                        | Швеллер 10П Ст3пс                                      | т | 0,010 |
| 36                                        | Швеллер 14П Ст3пс                                      | т | 0,090 |
| Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Волгоградэнерго" |                                                        |   |       |
| 1                                         | Катанка 6,0 Ст3кп                                      | т | 2,070 |
| 2                                         | Катанка 6,5 Ст3пс                                      | т | 9,534 |
| 3                                         | Катанка 8,0 Ст3пс                                      | т | 0,151 |
| 4                                         | Круг стальной 10 Ст3пс                                 | т | 0,825 |
| 5                                         | Круг стальной 12 Ст3пс                                 | т | 2,778 |
| 6                                         | Круг стальной 14 Ст3пс                                 | т | 0,130 |
| 7                                         | Круг стальной 16 Ст3пс                                 | т | 3,305 |
| 8                                         | Круг стальной 18 Ст3пс                                 | т | 3,225 |
| 9                                         | Круг стальной 20 Ст3пс                                 | т | 0,050 |
| 10                                        | Круг стальной 22 Ст3пс                                 | т | 0,240 |
| 11                                        | Круг стальной 24 Ст3пс                                 | т | 0,120 |
| 12                                        | Круг стальной 30 Ст3пс                                 | т | 1,090 |
| 13                                        | Круг стальной 50 Ст3пс                                 | т | 0,100 |
| 14                                        | Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс                | т | 0,205 |
| 15                                        | Лист оцинкованный 0,70х1250х2500 Ст08пс                | т | 0,432 |
| 16                                        | Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс                  | т | 0,850 |
| 17                                        | Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 Ст3пс                  | т | 1,289 |
| 18                                        | Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс                 | т | 0,250 |
| 19                                        | Лист стальной х/к 1,2х1250х2500 Ст08пс                 | т | 0,200 |
| 20                                        | Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс                 | т | 2,000 |
| 21                                        | Лист стальной х/к 2,0х1250х2500 Ст08пс                 | т | 0,300 |
| 22                                        | Лист стальной х/к 3,0х1250х2500 Ст08пс                 | т | 0,850 |
| 23                                        | Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп                         | т | 2,142 |
| 24                                        | Полоса стальная г/к 5х40 Ст3сп                         | т | 0,039 |
| 25                                        | Проволока стальная 4,0-О-Ч                             | т | 0,100 |
| 26                                        | Сталь арматурная 10-А-І ст3сп                          | т | 0,600 |
| 27                                        | Сталь арматурная 12-А-І ст3сп                          | т | 0,360 |
| 28                                        | Сталь арматурная 16-А-І Ст3сп                          | т | 0,264 |
| 29                                        | Сталь арматурная 18-А-І Ст3сп                          | т | 0,100 |
| 30                                        | Сталь арматурная 6-А-І Ст3сп                           | т | 0,040 |
| 31                                        | Сталь арматурная 6,5-А-І Ст3сп                         | т | 0,254 |
| 32                                        | Сталь арматурная 8-А-І Ст3сп                           | т | 0,050 |
| 33                                        | Труба стальная бесшовная 28х3,2                        | т | 0,040 |
| 34                                        | Труба стальная водогазопроводная 15х2,8                | т | 0,320 |
| 35                                        | Труба стальная квадратная 100х100х5,0 ст3пс5           | т | 0,152 |
| 36                                        | Труба стальная прямоугольная 40х20х2,0 ст1пс           | т | 0,100 |
| 37                                        | Труба стальная прямоугольная 60х40х2,0 ст1пс           | т | 0,100 |
| 38                                        | Труба стальная электросварная прямошовная 57х3,0 ст3пс | т | 0,100 |

|                                        |                                            |   |       |
|----------------------------------------|--------------------------------------------|---|-------|
| 39                                     | Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс           | т | 1,500 |
| 40                                     | Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс            | т | 0,755 |
| 41                                     | Уголок стальной 25х25х4 Ст3пс              | т | 0,150 |
| 42                                     | Уголок стальной 32х32х4 Ст3пс              | т | 0,250 |
| 43                                     | Уголок стальной 35х35х4 Ст3пс              | т | 1,000 |
| 44                                     | Уголок стальной 40х40х4 Ст3пс              | т | 0,450 |
| 45                                     | Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс              | т | 1,346 |
| 46                                     | Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс              | т | 4,295 |
| 47                                     | Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс              | т | 1,000 |
| 48                                     | Уголок стальной 70х70х5 Ст3пс              | т | 0,238 |
| 49                                     | Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс              | т | 4,498 |
| 50                                     | Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс              | т | 0,900 |
| 51                                     | Швеллер 12П Ст3пс                          | т | 0,692 |
| 52                                     | Швеллер 16П Ст3пс                          | т | 0,400 |
| 53                                     | Шестигранник стальной 12 Ст45              | т | 0,100 |
| 54                                     | Шестигранник стальной 24 Ст45              | т | 0,100 |
| Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Калмэнерго"   |                                            |   |       |
| 1                                      | Катанка 6,0 Ст3кп                          | т | 0,494 |
| 2                                      | Катанка 6,5 Ст3пс                          | т | 1,219 |
| 3                                      | Катанка 8,0 Ст3пс                          | т | 0,098 |
| 4                                      | Круг стальной 12 Ст3пс                     | т | 0,710 |
| 5                                      | Круг стальной 16 Ст3пс                     | т | 0,040 |
| 6                                      | Круг стальной 18 Ст3пс                     | т | 0,850 |
| 7                                      | Круг стальной 20 Ст3пс                     | т | 0,205 |
| 8                                      | Круг стальной 30 Ст3пс                     | т | 0,050 |
| 9                                      | Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс    | т | 0,134 |
| 10                                     | Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс      | т | 0,374 |
| 11                                     | Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 Ст3пс      | т | 1,278 |
| 12                                     | Лист стальной х/к 1,2х1250х2500 Ст08пс     | т | 0,198 |
| 13                                     | Лист стальной х/к 2,0х1250х2500 Ст08пс     | т | 0,526 |
| 14                                     | Лист стальной х/к 3,0х1250х2500 Ст08пс     | т | 0,653 |
| 15                                     | Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп             | т | 2,361 |
| 16                                     | Полоса стальная г/к 5х50 Ст3сп             | т | 0,744 |
| 17                                     | Сталь арматурная 12-А-І ст3сп              | т | 0,139 |
| 18                                     | Сталь арматурная 16-А-І Ст3сп              | т | 1,083 |
| 19                                     | Сталь арматурная 18-А-І Ст3сп              | т | 0,223 |
| 20                                     | Сталь арматурная 6-А-І Ст3сп               | т | 0,008 |
| 21                                     | Труба стальная квадратная 60х60х3,0 ст3пс5 | т | 0,180 |
| 22                                     | Уголок стальной 25х25х4 Ст3пс              | т | 0,041 |
| 23                                     | Уголок стальной 32х32х4 Ст3пс              | т | 0,246 |
| 24                                     | Уголок стальной 40х40х4 Ст3пс              | т | 0,876 |
| 25                                     | Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс              | т | 0,672 |
| 26                                     | Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс              | т | 1,441 |
| 27                                     | Швеллер 12П Ст3пс                          | т | 0,480 |
| 28                                     | Шестигранник стальной 12 Ст45              | т | 0,020 |
| 29                                     | Шестигранник стальной 24 Ст45              | т | 0,052 |
| Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Ростовэнерго" |                                            |   |       |

|    |                                                |   |        |
|----|------------------------------------------------|---|--------|
| 1  | Катанка 6,5 Ст3пс                              | т | 2,060  |
| 2  | Катанка 8,0 Ст3пс                              | т | 0,200  |
| 3  | Круг стальной 16 Ст3пс                         | т | 2,777  |
| 4  | Круг стальной 18 Ст3пс                         | т | 5,883  |
| 5  | Круг стальной 30 Ст3пс                         | т | 0,080  |
| 6  | Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс        | т | 0,560  |
| 7  | Лист оцинкованный 1,0х1250х2500 Ст08пс         | т | 1,083  |
| 8  | Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс          | т | 1,000  |
| 9  | Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 Ст3пс          | т | 1,100  |
| 10 | Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс         | т | 0,370  |
| 11 | Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс         | т | 2,922  |
| 12 | Лист стальной х/к 2,0х1250х2500 Ст08пс         | т | 0,050  |
| 13 | Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп                 | т | 2,360  |
| 14 | Полоса стальная г/к 5х40 Ст3сп                 | т | 0,700  |
| 15 | Полоса стальная г/к 5х50 Ст3сп                 | т | 0,300  |
| 16 | Проволока стальная 2,0-О-2Ц                    | т | 0,100  |
| 17 | Сталь арматурная 10-А-І ст3сп                  | т | 0,770  |
| 18 | Сталь арматурная 12-А-І ст3сп                  | т | 0,400  |
| 19 | Сталь арматурная 14-А-І ст3сп                  | т | 0,100  |
| 20 | Сталь арматурная 16-А-І Ст3сп                  | т | 5,654  |
| 21 | Сталь арматурная 18-А-І Ст3сп                  | т | 0,006  |
| 22 | Сталь арматурная 6-А-І Ст3сп                   | т | 0,510  |
| 23 | Сталь арматурная 6,5-А-І Ст3сп                 | т | 8,162  |
| 24 | Сталь арматурная 8-А-І Ст3сп                   | т | 2,410  |
| 25 | Труба стальная водогазопроводная 25х2,8        | т | 1,766  |
| 26 | Труба стальная квадратная 100х100х5,0 ст3пс5   | т | 0,400  |
| 27 | Труба стальная квадратная 60х60х3,0 ст3пс5     | т | 2,708  |
| 28 | Труба стальная прямоугольная 100х60х3,0 ст3пс5 | т | 0,150  |
| 29 | Труба стальная прямоугольная 25х50х2,0 ст1пс   | т | 0,120  |
| 30 | Труба стальная прямоугольная 40х20х2,0 ст1пс   | т | 1,774  |
| 31 | Труба стальная прямоугольная 40х40х2,0 ст1пс   | т | 1,250  |
| 32 | Труба стальная прямоугольная 60х40х2,0 ст1пс   | т | 0,686  |
| 33 | Труба стальная прямоугольная 60х40х5,0 ст1пс   | т | 0,450  |
| 34 | Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс               | т | 2,210  |
| 35 | Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс                | т | 1,340  |
| 36 | Уголок стальной 25х25х4 Ст3пс                  | т | 0,300  |
| 37 | Уголок стальной 35х35х4 Ст3пс                  | т | 0,100  |
| 38 | Уголок стальной 40х40х4 Ст3пс                  | т | 0,100  |
| 39 | Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс                  | т | 2,500  |
| 40 | Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс                  | т | 14,580 |
| 41 | Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс                  | т | 1,860  |
| 42 | Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс                  | т | 2,700  |
| 43 | Уголок стальной 75х75х8 Ст3пс                  | т | 3,400  |
| 44 | Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс                  | т | 0,680  |
| 45 | Швеллер 12П Ст3пс                              | т | 3,040  |

| Наименование товара                | Характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Катанка 6,0 СтЗкп<br>ГОСТ 30136-95 | Катанка должна соответствовать ГОСТ 30136-95. Катанку изготавливают из углеродистой стали обыкновенного качества марок Ст0, Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ГОСТ 380. На поверхности катанки не должно быть раскатанных трещин, прокатных плен, закатов, усов и раскатанных загрязнений. Не допускаются отпечатки, рябизна, раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие плены, выводящие размеры катанки за предельные отклонения по диаметру. Катанка должна выдерживать в холодном состоянии изгиб не менее 180° вокруг оправки диаметром, равным диаметру испытываемой катанки. Катанку изготавливают в мотках, состоящих из одного непрерывного отрезка. Витки катанки в мотках должны быть уложены без перепутывания. Допускается изготовление катанки в мотках, состоящих из двух отрезков, в количестве не более 10 % массы партии. |
| Катанка 6,5 СтЗпс<br>ГОСТ 30136-95 | Катанка должна соответствовать ГОСТ 30136-95. Катанку изготавливают из углеродистой стали обыкновенного качества марок Ст0, Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ГОСТ 380. На поверхности катанки не должно быть раскатанных трещин, прокатных плен, закатов, усов и раскатанных загрязнений. Не допускаются отпечатки, рябизна, раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие плены, выводящие размеры катанки за предельные отклонения по диаметру. Катанка должна выдерживать в холодном состоянии изгиб не менее 180° вокруг оправки диаметром, равным диаметру испытываемой катанки. Катанку изготавливают в мотках, состоящих из одного непрерывного отрезка. Витки катанки в мотках должны быть уложены без перепутывания.                                                                                                                 |
| Катанка 8,0 СтЗпс<br>ГОСТ 30136-95 | Катанка должна соответствовать ГОСТ 30136-95. Катанку изготавливают из углеродистой стали обыкновенного качества марок Ст0, Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ГОСТ 380. На поверхности катанки не должно быть раскатанных трещин, прокатных плен, закатов, усов и раскатанных загрязнений. Не допускаются отпечатки, рябизна, раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие плены, выводящие размеры катанки за предельные отклонения по диаметру. Катанка должна выдерживать в холодном состоянии изгиб не менее 180° вокруг оправки диаметром, равным диаметру испытываемой катанки. Катанку изготавливают в мотках, состоящих из одного непрерывного отрезка. Витки катанки в мотках должны быть уложены без перепутывания.                                                                                                                 |
| Круг стальной 10<br>СтЗпс          | Круг стальной 10 СтЗпс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 10мм. Предельные отклонения по нему +0,1 и -0,5. Площадь поперечного сечения равна 0,785 см². Масса 1 м длины проката должны соответствовать 0,616 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.                                                                                              |
| Круг стальной 12<br>СтЗпс          | Круг стальной 12 СтЗпс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 12мм. Предельные отклонения по нему +0,1 и -0,5. Площадь поперечного сечения равна 1,131 см². Масса 1 м длины проката должны соответствовать 0,888 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.                                                                                              |
| Круг стальной 14                   | Круг стальной 14 СтЗпс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

[illegible]

|                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                       | длинной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Круг стальной 30 Ст3пс                                | Круг стальной 30 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 30мм. Предельные отклонения по нему +0,2 и -0,7. Площадь поперечного сечения равна 7,069 см <sup>2</sup> . Масса 1 м длины проката должны соответствовать 5,5 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Круг стальной 50 Ст3пс                                | Круг стальной 50 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 50мм. Предельные отклонения по нему +0,2 и -1,0. Площадь поперечного сечения равна 19,64 см <sup>2</sup> . Масса 1 м длины проката должны соответствовать 15,42 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс ГОСТ 14918-80 | Сталь тонколистовая оцинкованная толщиной 0,55мм должна соответствовать ГОСТ 14918-80. Размеры, предельные отклонения и другие требования к сортаменту должны соответствовать требованиям ГОСТ 19904-90. Лист должен быть высокой, повышенной или нормальной точности. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. По назначению должна быть ОН (общего назначения). Оцинкованная сталь может изготавливаться: с узором кристаллизации (КР) и без узора кристаллизации (МТ). Количество перегибов не должно превышать 8. В зависимости от толщины оцинкованного покрытия листы должны соответствовать 2 классу. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значения $\pm 0,05$ мм. Поверхность оцинкованной стали должна быть чистой со сплошным покрытием. Не допускаются нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы, классификация и размеры которых предусмотрены ГОСТ 16523-97. Размер листа должен быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 13,492 кг. |
| Лист оцинкованный 0,70х1250х2500 Ст08пс ГОСТ 14918-80 | Сталь тонколистовая оцинкованная толщиной 0,7 мм должна соответствовать ГОСТ 14918-80. Размеры, предельные отклонения и другие требования к сортаменту должны соответствовать требованиям ГОСТ 19904-90. Лист должен быть высокой, повышенной или нормальной точности. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. По назначению должна быть ОН (общего назначения). Оцинкованная сталь может изготавливаться: с узором кристаллизации (КР) и без узора кристаллизации (МТ). Количество перегибов не должно превышать 8. В зависимости от толщины оцинкованного покрытия листы должны соответствовать 2 классу. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значения $\pm 0,05$ мм. Поверхность оцинкованной стали должна быть чистой со сплошным покрытием. Не допускаются нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы, классификация и размеры которых предусмотрены ГОСТ 16523-97. Размер листа должен быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 17,171 кг. |
| Лист оцинкованный                                     | Сталь тонколистовая оцинкованная толщиной 1,0 мм должна соответствовать ГОСТ 14918-80. Размеры, предельные                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |



|                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1,0x1250x2500 Ст08пс<br>ГОСТ 14918-80                      | отклонения и другие требования к сортаменту должны соответствовать требованиям ГОСТ 19904-90. Лист должен быть высокой, повышенной или нормальной точности. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. По назначению должна быть ОН (общего назначения). Оцинкованная сталь может изготавливаться: с узором кристаллизации (КР) и без узора кристаллизации (МТ). Количество перегибов не должно превышать 5. В зависимости от толщины оцинкованного покрытия листы должны соответствовать 2 классу. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значения $\pm 0,06$ мм. Поверхность оцинкованной стали должна быть чистой со сплошным покрытием. Не допускаются нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы, классификация и размеры которых предусмотрены ГОСТ 16523-97.<br>Размер листа должен быть 1250x2500мм.<br>Масса 1 листа должна быть 24,531 кг. |
| Лист стальной х/к<br>1,0x1250x2500 Ст08пс<br>ГОСТ 19904-90 | Лист стальной холоднокатаный 1,0мм должен соответствовать ГОСТ 19904-90. По точности изготовления прокат должен иметь высокую, повышенную (АТ) или нормальную точность (НТ). По плоскостности ПВ - высокая, ПУ улучшенная, ПН - нормальная. Лист должен иметь обрезную кромку. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значений $\pm 0,06$ . Предельные отклонения по длине +3, +10 или +20. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. Листовой прокат с обрезной кромкой должен быть обрезан под прямым углом. Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер. Размер листа должен быть 1250x2500мм. Масса 1 листа должна быть 24,531 кг.                                                                                                                                                                                                                            |
| Лист стальной х/к<br>1,2x1250x2500 Ст08пс<br>ГОСТ 19904-90 | Лист стальной холоднокатаный 1,2мм должен соответствовать ГОСТ 19904-90. По точности изготовления прокат должен иметь высокую, повышенную (АТ) или нормальную точность (НТ). По плоскостности ПВ - высокая, ПУ улучшенная, ПН - нормальная. Лист должен иметь обрезную кромку. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значений $\pm 0,06$ . Предельные отклонения по длине +3, +10 или +20. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. Листовой прокат с обрезной кромкой должен быть обрезан под прямым углом. Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер. Размер листа должен быть 1250x2500мм. Масса 1 листа должна быть 29,438 кг.                                                                                                                                                                                                                            |
| Лист стальной х/к<br>1,5x1250x2500 Ст08пс<br>ГОСТ 19904-90 | Лист стальной холоднокатаный 1,5мм должен соответствовать ГОСТ 19904-90. По точности изготовления прокат должен иметь высокую, повышенную (АТ) или нормальную точность (НТ). По плоскостности ПВ - высокая, ПУ улучшенная, ПН - нормальная. Лист должен иметь обрезную кромку. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значений $\pm 0,08$ . Предельные отклонения по длине +3, +10 или +20. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. Листовой прокат с обрезной кромкой должен быть обрезан под прямым углом. Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер. Размер листа должен быть 1250x2500мм. Масса 1 листа должна быть 36,797 кг.                                                                                                                                                                                                                            |
| Лист стальной х/к<br>2,0x1250x2500 Ст08пс<br>ГОСТ 19904-90 | Лист стальной холоднокатаный 2,0мм должен соответствовать ГОСТ 19904-90. По точности изготовления прокат должен иметь высокую, повышенную (АТ) или нормальную точность (НТ). По плоскостности ПВ - высокая, ПУ улучшенная, ПН - нормальная. Лист должен иметь обрезную кромку. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значений $\pm 0,09$ . Предельные отклонения по длине +3, +10 или +20. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. Листовой прокат с обрезной кромкой должен быть обрезан под прямым углом. Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер. Размер листа должен быть 1250x2500мм. Масса 1 листа должна быть 50,00 кг.                                                                                                                                                                                                                             |



|                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Лист стальной х/к<br>3,0х1250х2500 Ст08пс<br>ГОСТ 19904-90 | Лист стальной холоднокатаный 3,0мм должен соответствовать ГОСТ 19904-90. По точности изготовления прокат должен иметь высокую, повышенную (АТ) или нормальную точность (НТ). По плоскостности ПВ - высокая, ПУ улучшенная, ПН - нормальная. Лист должен иметь обрезную кромку. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значений $\pm 0,13$ . Предельные отклонения по длине +3, +10 или +20. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. Листовой прокат с обрезной кромкой должен быть обрезан под прямым углом. Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер. Размер листа должен быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 75,00 кг.                                                                                |
| Лист стальной г/к<br>2,0х1250х2500 Ст3пс                   | Лист стальной горячекатаный 2мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по точности прокатки должен иметь повышенную (А), нормальную точность (Б); по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3 пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм $\pm 0,16$ мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +10мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 50,00 кг.     |
| Лист стальной г/к<br>3,0х1250х2500 Ст3пс                   | Лист стальной горячекатаный 3мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по точности прокатки должен иметь повышенную (А), нормальную точность (Б); по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм $\pm 0,19$ мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +10мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 75,00 кг.      |
| Лист стальной г/к<br>5,0х1500х6000 Ст3пс                   | Лист стальной горячекатаный 5мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по точности прокатки должен иметь повышенную (А), нормальную точность (Б); по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм + 0,10 и - 0,50мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +10мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 1500х6000мм. Масса 1 листа должна быть 354,00 кг. |
| Полоса стальная г/к<br>5х50 Ст3сп                          | Полоса стальная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 103-76 и ГОСТ 103-2006. По точности прокатки полосы должны быть изготовлены повышенной или обычной точности. Масса 1 м полосы 5х50 должна быть 1,96 кг. Длина полос должна быть от 2 до 6 м - из углеродистой качественной и легированной стали. Предельные отклонения по толщине должны составлять +0,3 и - 0,5; а по ширине +0,5 и -0,1.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Полоса стальная г/к<br>4х40 Ст3сп                          | Полоса стальная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 103-76 и ГОСТ 103-2006. По точности прокатки полосы должны быть изготовлены повышенной или обычной точности. Масса 1 м полосы 4х40 должна быть 1,26 кг. Длина полос должна быть от 2 до 6 м - из углеродистой качественной и легированной стали. Предельные отклонения по толщине должны составлять +0,3 и - 0,5; а по ширине +0,5 и -0,1.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Полоса стальная г/к<br>5х40 Ст3сп                          | Полоса стальная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 103-76 и ГОСТ 103-2006. По точности прокатки полосы должны быть изготовлены повышенной или обычной точности. Масса 1 м полосы 5х40 должна быть 1,57 кг. Длина полос                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                | должна быть от 2 до 6 м - из углеродистой качественной и легированной стали. Предельные отклонения по толщине должны составлять +0,3 и – 0,5; а по ширине +0,5 и -0,1.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Сталь арматурная 6-А-I СтЗсп   | Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп. Номер профиля должен соответствовать 6мм с площадью поперечного сечения стержня 0,283 см². Масса 1м профиля составляет не более 0,242 кг. Допускаются предельные отклонения +9%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.       |
| Сталь арматурная 6,5-А-I СтЗсп | Сталь арматурная горячекатаная. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп. Номер профиля должен соответствовать 6,5мм Допускаются предельные отклонения +9%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.                                                                                                                                          |
| Сталь арматурная 8-А-I СтЗсп   | Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп. Номер профиля должен соответствовать 8мм с площадью поперечного сечения стержня 0,503 см². Масса 1м профиля составляет не менее 0,367 кг. Допускаются предельные отклонения -7%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.       |
| Сталь арматурная 10-А-I СтЗсп  | Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп. Номер профиля должен соответствовать 10мм с площадью поперечного сечения стержня 0,785 см². Масса 1м профиля составляет не более 0,647 кг. Допускаются предельные отклонения +5 и -6%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин. |
| Сталь арматурная 12-А-I СтЗсп  | Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп. Номер профиля должен соответствовать 12мм с площадью поперечного сечения стержня 1,131 см². Масса 1м профиля составляет не более 0,932 кг. Допускаются предельные отклонения +5 и -6%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин. |
| Сталь арматурная 14-А-I СтЗсп  | Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп. Номер профиля должен соответствовать 14мм с площадью поперечного сечения стержня 1,540 см². Масса 1м профиля составляет не более 1,270 кг. Допускаются предельные отклонения +5 и -6%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин. |
| Сталь арматурная 16-А-I СтЗсп  | Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп. Номер профиля должен соответствовать 16мм с площадью поперечного сечения стержня 2,010 см². Масса 1м профиля составляет 1,627 кг. Допускаются предельные отклонения +3 и -5%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.          |
| Сталь арматурная 18-А-I СтЗсп  | Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: СтЗкп, СтЗпс,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                        | Ст3сп. Номер профиля должен соответствовать 18мм с площадью поперечного сечения стержня 2,540 см <sup>2</sup> . Масса 1м профиля составляет не более 2,06 кг. Допускаются предельные отклонения +3 и -5%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Труба стальная бесшовная 28х3,2                        | Труба бесшовная холоднодеформированная должна соответствовать ГОСТ 8734-75. На поверхности готовых изделий не должно быть трещин, пленов, рванин, раковин и закатов. Предельные отклонения по диаметру +30 и -30. Предельные отклонения по толщине стенки +10 и -10. При этом допускается наличие отдельных незначительных забоин, окалин и их следов, которые не препятствуют осмотру, а также небольших вмятин, следов правки, рисков и следов зачистки ранее обнаруженных дефектов. ГОСТ 8734-75 предписывает обрезать концы изделий под прямым углом и зачищать их от заусенцев. При удалении заусенцев допускается появление фасок. Масса 1 м трубы составляет 1,957 кг. |
| Труба стальная водогазопроводная 15х2,8                | Трубы стальные водогазопроводные с условным проходом 15 мм. изготавливаются легкими, обыкновенными или усиленными. По точности изготовления трубы повышенной, обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 2,8мм. Теоретическая масса 1м труб 1,28 кг. Предельные отклонения по размерам труб не должны превышать ±0,4. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаются под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 3262-75.                                                                                                                                                   |
| Труба стальная водогазопроводная 25х2,8                | Трубы стальные водогазопроводные с условным проходом 25 мм. изготавливаются легкими, обыкновенными или усиленными. По точности изготовления трубы повышенной, обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 2,8мм. Теоретическая масса 1м труб 2,12 кг. Предельные отклонения по размерам труб не должны превышать ±0,4. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаются под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 3262-75.                                                                                                                                                   |
| Труба стальная электросварная прямошовная 114х4,5      | Трубы стальные электросварные с наружным диаметром 114мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 4,5мм. Теоретическая масса 1м труб 12,15 кг. Длина труб не более 12м. Предельные отклонения по длине +15 и +70. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаются под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91                                                                                                                                                                                                      |
| Труба стальная электросварная прямошовная 57х3,2       | Трубы стальные электросварные с наружным диаметром 57мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 3,2мм. Теоретическая масса 1м труб 4,25 кг. Длина труб не более 12м. Предельные отклонения по длине +15 и +70. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаются под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91                                                                                                                                                                                                        |
| Труба стальная электросварная прямошовная 89х4,5       | Трубы стальные электросварные с наружным диаметром 89мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 4,5мм. Теоретическая масса 1м труб 9,38 кг. Длина труб не более 12м. Предельные отклонения по длине +15 и +70. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаются под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91                                                                                                                                                                                                        |
| Труба стальная электросварная прямошовная 57х3,0 ст3пс | Трубы стальные электросварные с наружным диаметром 57мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 3,0мм. Теоретическая масса 1м труб 4,0 кг. Длина труб не более 12м. Предельные отклонения по длине +15 и +70. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаются под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91                                                                                                                                                                                                         |
| Труба стальная квадратная 60х60х3,0 ст3пс5             | Трубы стальные квадратные 60х60 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8639-82. Наружный диаметр должен быть 60мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 3,0мм. Теоретическая масса 1м труб 5,25 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

|                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                               | На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Труба стальная квадратная 40х40х2,0 ст3пс5    | Трубы стальные квадратные 40х40 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8639-82. Наружный диаметр должен быть 40мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 2,0мм. Теоретическая масса 1м труб 2,33 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Труба стальная квадратная 100х100х5,0 ст3пс5  | Трубы стальные квадратные 100х100 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8639-82. Наружный диаметр должен быть 100мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 5,0мм. Теоретическая масса 1м труб 14,58 кг. Длина труб должна быть 12м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Труба стальная прямоугольная 40х20х2,0 ст1пс  | Трубы стальные прямоугольные 40х20 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8645-68. В разрезе трубы должны иметь четкий прямоугольник с размерами 40х20мм. Толщина стенки трубы 2,0мм. Теоретическая масса 1м труб 1,70 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Труба стальная прямоугольная 60х40х2,0 ст1пс  | Трубы стальные прямоугольные 60х40 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8645-68. В разрезе трубы должны иметь четкий прямоугольник с размерами 60х40мм. Толщина стенки трубы 2,0мм. Теоретическая масса 1м труб 2,96 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Труба стальная прямоугольная 100х60х3,0 ст1пс | Трубы стальные прямоугольные 100х60 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8645-68. В разрезе трубы должны иметь четкий прямоугольник с размерами 100х60мм. Толщина стенки трубы 3,0мм. Теоретическая масса 1м труб 7,13 кг. Длина труб должна быть 12м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Труба стальная прямоугольная 50х25х2,0 ст1пс  | Трубы стальные прямоугольные 50х25 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8645-68. В разрезе трубы должны иметь четкий прямоугольник с размерами 50х25мм. Толщина стенки трубы 2,0мм. Теоретическая масса 1м труб 2,17 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Труба стальная прямоугольная 60х40х5,0 ст1пс  | Трубы стальные прямоугольные 60х40 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8645-68. В разрезе трубы должны иметь четкий прямоугольник с размерами 60х40мм. Толщина стенки трубы 5,0мм. Теоретическая масса 1м труб 6,73 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Уголок стальной 75х75х8 Ст3пс                 | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,5. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 75 мм и толщиной 8 мм. Радиус внутреннего закругления 9,0 мм. Радиус закругления полок 3,0 мм. Площадь поперечного сечения 11,5см <sup>2</sup> . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 9,02 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93. |
| Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс              | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,3 и – 0,6.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                 | Уголок имеет две полки одинаковой ширины 100 мм и толщиной 10 мм. Радиус внутреннего закругления 12,0 мм. Радиус закругления полок 4,0 мм. Площадь поперечного сечения 19,24см <sup>2</sup> . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 15,01 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.                                                                                                                                                                                                                                |
| Уголок стальной 25х25х4 Ст3пс   | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,3. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 25 мм и толщиной 4 мм. Радиус внутреннего закругления 3,5 мм. Радиус закругления полок 1,2 мм. Площадь поперечного сечения 1,86см <sup>2</sup> . Длина уголка 6м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 1,46 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.      |
| Уголок стальной 32х32х4 Ст3пс   | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,3. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 32 мм и толщиной 4 мм. Радиус внутреннего закругления 4,5 мм. Радиус закругления полок 1,5 мм. Площадь поперечного сечения 2,43см <sup>2</sup> . Длина уголка 6м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 1,91 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.      |
| Уголок стальной 70х70х5 Ст3пс   | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,4. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 70 мм и толщиной 5 мм. Радиус внутреннего закругления 8,0 мм. Радиус закругления полок 2,7 мм. Площадь поперечного сечения 6,86см <sup>2</sup> . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 5,38 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.     |
| Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,5. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 100 мм и толщиной 7 мм. Радиус внутреннего закругления 12,0 мм. Радиус закругления полок 4,0 мм. Площадь поперечного сечения 13,75см <sup>2</sup> . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 13,75 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93. |
| Уголок стальной 125х125х8 Ст3пс | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,5. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 125 мм и толщиной 8 мм. Радиус внутреннего закругления 14,0 мм. Радиус закругления полок 4,6 мм. Площадь поперечного сечения 19,69см <sup>2</sup> . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок                                                                                                                                                                     |

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                               | изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 15,46 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Уголок стальной 35х35х4 Ст3пс | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,3. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 35 мм и толщиной 4 мм. Радиус внутреннего закругления 4,5 мм. Радиус закругления полки 1,5 мм. Площадь поперечного сечения 2,67см <sup>2</sup> . Длина уголка 6м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 2,10 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.  |
| Уголок стальной 40х40х4 Ст3пс | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок обычной точности. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 40 мм и толщиной 4 мм. Радиус внутреннего закругления 5,0 мм. Радиус закругления полки 1,7 мм. Площадь поперечного сечения 3,08см <sup>2</sup> . Длина уголка 6м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 2,42 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.                                                             |
| Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,3. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 45 мм и толщиной 4 мм. Радиус внутреннего закругления 5,0 мм. Радиус закругления полки 1,7 мм. Площадь поперечного сечения 3,48см <sup>2</sup> . Длина уголка 6м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 2,73 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.  |
| Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,4. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 50 мм и толщиной 5 мм. Радиус внутреннего закругления 5,5 мм. Радиус закругления полки 1,8 мм. Площадь поперечного сечения 4,80см <sup>2</sup> . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 3,77 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93. |
| Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,4. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 63 мм и толщиной 5 мм. Радиус внутреннего закругления 7,0 мм. Радиус закругления полки 2,3 мм. Площадь поперечного сечения 6,13см <sup>2</sup> . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст1пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 4,81кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.  |
| Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,4.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |



|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                               | Уголок имеет две полки одинаковой ширины 75 мм и толщиной 5 мм. Радиус внутреннего закругления 9,0 мм. Радиус закругления полки 3,0 мм. Площадь поперечного сечения 7,39см <sup>2</sup> . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 5,80 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.                                                                                                                                                                                                                                   |
| Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс | Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,5. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 90 мм и толщиной 7 мм. Радиус внутреннего закругления 10,0 мм. Радиус закругления полки 3,3 мм. Площадь поперечного сечения 12,28см <sup>2</sup> . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 9,64 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93. |
| Швеллер 12П Ст3пс             | Швеллер стальной, горячекатаный с параллельными гранями полки соответствует требованиям ГОСТ 8240-97. По точности прокатки швеллер высокой, повышенной или обычной точности. Перекос полки не более 0,9. В разрезе высота швеллера 120мм, размер полки 52мм. Радиус внутреннего закругления 7,5 мм. Радиус закругления полки 4,5 мм. Площадь поперечного сечения 13,30 см <sup>2</sup> . Длина швеллера 12м. Швеллер изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра 10,40 кг.                                                                                                                                                                                                                               |
| Швеллер 10П Ст3пс             | Швеллер стальной, горячекатаный с параллельными гранями полки соответствует требованиям ГОСТ 8240-97. По точности прокатки швеллер высокой, повышенной или обычной точности. Перекос полки не более 0,9. В разрезе высота швеллера 100мм, размер полки 45мм. Радиус внутреннего закругления 7,0 мм. Радиус закругления полки 4,0 мм. Площадь поперечного сечения 10,90 см <sup>2</sup> . Длина швеллера 12м. Швеллер изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра 8,59 кг.                                                                                                                                                                                                                                |
| Швеллер 14П Ст3пс             | Швеллер стальной, горячекатаный с параллельными гранями полки соответствует требованиям ГОСТ 8240-97. По точности прокатки швеллер высокой, повышенной или обычной точности. Перекос полки не более 0,9. В разрезе высота швеллера 140мм, размер полки 58мм. Радиус внутреннего закругления 8,0 мм. Радиус закругления полки 4,5 мм. Площадь поперечного сечения 15,60 см <sup>2</sup> . Длина швеллера 12м. Швеллер изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра 12,30 кг.                                                                                                                                                                                                                               |
| Шестигранник стальной 12 Ст45 | Прокат стальной горячекатаный шестигранного сечения диаметром вписанного круга 12мм изготовлен в прутках. По точности прокатки обычной точности. Площадь поперечного сечения 1,247см <sup>2</sup> . Масса 1м профиля составляет 0,979 кг. Прокат должен быть длиной 5,85-6м. Разность размеров между параллельными гранями (а) проката в одном и том же сечении не должна превышать 75 % суммы предельных отклонений.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Шестигранник стальной 24 Ст45 | Прокат стальной горячекатаный шестигранного сечения диаметром вписанного круга 24мм изготовлен в прутках. По точности прокатки обычной точности. Площадь поперечного сечения 4,993см <sup>2</sup> . Масса 1м профиля составляет 3,920 кг. Прокат должен быть длиной 5,85-6м. Разность размеров между параллельными гранями (а) проката в одном и том же сечении не должна превышать 75 % суммы предельных отклонений.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |





|                                                                              |                          |
|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 2. Начальная (максимальная) цена договора: 11 432 665,41 руб. с НДС, в т.ч.: |                          |
| филиал ПАО "МРСК Юга" - "Астраханьэнерго"                                    | 2 440 499,50 руб. с НДС, |
| филиал ПАО "МРСК Юга" - "Волгоградэнерго"                                    | 3 085 200,02 руб. с НДС, |
| филиал ПАО "МРСК Юга" - "Калмэнерго"                                         | 899 779,03 руб. с НДС,   |
| филиал ПАО "МРСК Юга" - "Ростовэнерго"                                       | 5 007 186,85 руб. с НДС, |

### 3. Общие требования.

3.1. Продукция должна соответствовать требованиям Положения ПАО «Россети» о единой технической политике в электросетевом комплексе.

3.2. Участник должен принять во внимание, что ссылки на конкретный тип продукции производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер и указывают на требуемые технические характеристики продукции. Участник может предложить в своей Заявке эквивалент заказываемой продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны или превосходят по качеству продукцию, указанную в Техническом задании, в случаях, если замены прямо не запрещены в спецификации и требованиях к закупаемой продукции.

3.3. Предложение участника в отношении объекта закупки должно содержать конкретные значения показателей, позволяющие идентифицировать объект закупки, в том числе при приемке товара. Не допускается наличие неопределенности в значениях или множественность значений, свойственных модельному ряду закупаемых товаров, если иное прямо не предусмотрено описанием объекта закупки.

3.4. При подаче предложения в отношении описания объекта закупки, в частности – требуемых характеристик применяемых товаров, участниками должны применяться обозначения (единицы измерения, наименования показателей), соответствующие установленным заказчиком. Изменение наименований показателей не допускается. Конкретизации подлежат только значения показателей. Предложение участника должно позволять идентифицировать каждую товарную позицию при описании объекта закупки, в отношении показателя которой подается предложение. В случае, если Заказчиком единицы измерения не указаны считать, что они указаны в миллиметрах. Участник закупки в заявке в обязательном порядке указывает как конкретные значения параметров, так и единицы измерения.

3.5. Срок изготовления продукции должен быть не более года от момента поставки. Продукция должна быть новой, ранее не использованной, являться серийной моделью, отражающей все последние модификации и не снятой с производства производителем на момент поставки.

3.6. У Участника должен отсутствовать негативный опыт работы с ПАО «МРСК Юга» (отсутствие судебных решений, а также отсутствие писем и претензий, направленных в адрес Участника о неисполнении обязательств по ранее заключенным договорам с ПАО «МРСК Юга»).

3.7. При экспертизе конкурсных заявок (подведении итогов конкурсной процедуры) Конкурсной комиссией рассматриваются предложения участников только при полном объеме требований к самой конкурсной заявке.

3.8. Договоры по итогам торгово-закупочной процедуры заключаются между филиалами Заказчика и Победителем на основании Протокола о выборе Победителя в срок не более 20 рабочих дней со дня принятия Заказчиком решения о заключении такого договора, за исключением случаев, когда действия (бездействие) Заказчика при осуществлении закупки обжалуются в антимонопольном органе либо в судебном порядке. В указанных случаях договор должен быть заключен в течение 20 рабочих дней со дня вступления в силу решения антимонопольного органа или судебного акта, предусматривающего заключение договора.

3.9. Необходимость применения преференциальных поправок при проведении закупочной процедуры согласно данному техническому заданию отсутствует.

4. Комплектность запасных частей, расходных материалов и принадлежностей. Состав технической и эксплуатационной документации.

4.1. По всем типам продукции Поставщик должен иметь полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации поставляемой продукции оборудования (подтверждается письмом Участника).

4.2. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации:

4.2.1. Копии документов, подтверждающих дилерские (торговые) полномочия завода – изготовителя товара (дилерские сертификаты, дилерские договоры, соглашения), выданные заводом – изготовителем или официальным представителем (дистрибьютором) завода-изготовителя (указанные документы предоставляются в случае, если Участник не является заводом – изготовителем) или письмо, подтверждающее полномочия участника на реализацию товаров, относящихся к предмету закупки, выданные претенденту, не являющемуся изготовителем товара либо дилером. Письмо должно содержать: наименование претендента, через которого предполагается осуществить поставку, объем поставки (с указанием наименования и количества товара), срок поставки товара, оригинальную печать изготовителя и подпись уполномоченного лица с расшифровкой фамилии, и должности, номер телефона;

4.2.2. Российские сертификаты (декларации) соответствия требованиям ГОСТ Р (ГОСТ или ТУ, с приложением данных ТУ) и безопасности;

4.2.3. Полные характеристики предлагаемого оборудования (схемы, чертежи, паспорта, опросные листы и т.д.).

4.3. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27 декабря 2002 года № 184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

5.1. Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей, расходных материалов и документации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях её изготовителя.

5.2. Поставляемая продукция должна быть упакована соответственно данному виду продукции, нормам фасовки (объём, схема, целостность упаковки и т.д.), с соблюдением требований ГОСТ, принятым заводом изготовителем.

5.3. Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить её повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

5.4. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке определяются в соответствии с проектом договора в составе конкурсной документации.

5.5. Транспортные расходы включены в стоимость продукции.

6. Требования к надежности продукции.

6.1. Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее установленного заводом изготовителем.

6.2. Продукция по качеству должна соответствовать требованиям ГОСТ и ТУ, иметь сертификаты соответствия качества завода-изготовителя, сертификаты соответствия Госстандарта России, санитарно-эпидемиологические заключения, пожарные сертификаты, если продукция подлежит сертификации, паспорта на каждую партию продукции.

6.3. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

7. Гарантийные обязательства.

7.1. Гарантийный срок эксплуатации не менее установленного заводом изготовителем.

7.2. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемой продукции, выявленные в течение гарантийного срока.

8. Сроки поставки.

8.1. Поставка продукции, входящей в предмет Договора, осуществляется по графику на основании поданных заявок Заказчика.

8.2. Период и адреса поставки в соответствии с приложением №3 к заявке на проведение регламентированных процедур закупки материалов и оборудования.

8.3. Период действия договора поставки – с момента заключения и по декабрь 2018 года в части подачи Заявок и до полного исполнения своих обязательств Сторонами в части поставки и оплаты Товара.

9. Сроки оплаты.

9.1. Условия оплаты: в течение 30 дней с момента поставки в полном объеме, указанном в заявке на поставку продукции

10. Правила приемки продукции.

10.1. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. № П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965 г. № П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями) в части, не противоречащей условиям договора.

10.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник департамента  
логистики и материально-технического  
обеспечения



Д.В. Соболев